

Enermix M21a

COMFORT LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

Mélange de protection pour le soudage MAG manuel et automatique des aciers non alliés et faiblement alliés, de préférence sur des tôles de moyenne et fine épaisseur. Il permet le soudage selon les différents régimes de transfert ainsi qu'en mode pulsé, soudage à plat ou en position. Sur fortes épaisseurs, ce mélange permet d'obtenir une fusion en pulvérisation axiale (Spray Arc), à basse intensité. Sa composition donne au joint un cordon de bel aspect avec un minimum de silicate, absent de projections évitant ainsi de coûteux travaux de finition.

Caractéristiques :

- adapté pour le soudage avec des fils pleins et des fils fourrés
- adapté aussi pour le soudage à arc pulsé
- utilisable dans toutes les positions
- bonne stabilité de l'arc
- bonne pénétration
- bel aspect.

Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz incolore, avec odeur légèrement piquante, non inflammable.

Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, cavités..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

Composition

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar	C ₂ H ₂
•					•	

Enermix M21a

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Enermix M21a	Bouteille	mc	200
Enermix M21a	Cadre de bouteilles	mc	200

Normes

Produit EN ISO 14175 - M20
Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive
Vert vif RAL 6018

Corps
Gris RAL 7011

Robinet
Type C

Raccord
Mâle à droite, Ø 21,7 mm,
pas 1,814 mm, profil SI



Transport

Designation GAZ COMPRIMÉ, N.S.A (Argon, Dioxyde de carbone)
N° ONU 1956
Classe ADR 2.2
ADR/RID 1 A



FICHE DE SECURITE