

Enermix M14a

PREMIUM LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

Mélange de protection pour le soudage MAG manuel et automatique des aciers au carbone et faiblement alliés, de préférence sur des tôles de moyenne épaisseur. La composition de ce mélange permet d'obtenir des résultats intéressants du point de vue de l'aspect en soudage en angle inférieur, cordon de soudure formant un congé. Il donne un arc très doux et stable en régime Short Arc sur faibles épaisseurs.

Favorise le soudage de tôles galvanisées.

Caractéristiques :

- performant dans le soudage à arc pulsé
- vitesse de dépôt élevée
- excellente stabilité de l'arc
- excellente pénétration
- excellent aspect
- réduction des fumées en soudage avec fil fourré.

Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz incolore, avec odeur légèrement piquante, non inflammable.

Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, cavités..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

Composition

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar	C ₂ H ₂
•	•				•	

Enermix M14a

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Enermix M14a	Bouteille	mc	200
Enermix M14a	Cadre de bouteilles	mc	200

Normes

Produit EN ISO 14175 - M14
 Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive

Vert vif RAL 6018

Corps

Gris RAL 7011

Robinet

Type C

Raccord

Mâle à droite, Ø 21,7 mm,
 pas 1,814 mm, profil SI



Transport

DesignationGAZ COMPRIMÉ, N.S.A (Argon, Dioxyde de carbone)

N° ONU 1956
 Classe ADR 2.2
 ADR/RID 1 A



FICHE DE SECURITE