

Enermix H10

PREMIUM LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

Mélange inerte pour le soudage TIG automatique des aciers inoxydables austénitiques du nickel et de ses alliages de moyenne et grande épaisseur. Il est aussi adapté comme gaz protection pour le soudage plasma des aciers inoxydables fortement alliés.

Caractéristiques :

- grande vitesse de soudage
- pénétration profonde
- très bel aspect du cordon (réduction de l'oxydation).

Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz incolore, inodore et inflammable.

Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, cavités..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

Normes

Produit EN ISO 14175 - R1
 Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive
 Rouge RAL 3000

Corps
 Gris RAL 7011

Robinet
 Type E

Raccord
 Mâle à gauche, Ø 21,7 mm,
 pas 1,814 mm, profil SI

Transport

DesignationGAZ COMPRIMÉ INFLAMMABLE, N.S.A.
 (Hydrogène, Argon)
 N° ONU 1954
 Classe ADR 2.1
 ADR/RID 1 F



Composition

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar	C ₂ H ₂
				•	•	



FICHE DE SECURITE

Enermix H10

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Enermix H10	Bouteille	mc	200
Enermix H10	Cadre de bouteilles	mc	200