

Enermix OX2

COMFORT LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

Mélange de protection pour le soudage MAG des aciers inoxydables, de préférence sur des tôles de fine épaisseur. Par rapport aux mélanges Ar/CO₂, il permet d'atteindre le spray arc à des courants inférieurs. Il permet d'obtenir une fusion en pulvérisation (pluie fine) du métal d'apport et une baisse de tension superficielle du bain de fusion. La fluidité du bain de fusion assure un bon mouillage des bords à assembler et évite la création de caniveaux.

Caractéristiques :

- adapté surtout pour le soudage en spray arc
- bonne stabilité de l'arc
- bonne vitesse de soudage
- absence de projections
- cordon de soudure lisse et plat
- risque d'incisions réduit
- réduction des fumées.

Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz incolore, inodore et non inflammable.

Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, cavités..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

Composition

CO ₂	O ₂	N ₂	He	H ₂	Ar	C ₂ H ₂
	•				•	

Enermix OX2

Designation	Emballage	Unité de mesure	Pression (bar)
Enermix OX2	Bouteille	mc	200
Enermix OX2	Cadre de bouteilles	mc	200

Normes

Produit EN ISO 14175 - M13
Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive

Vert vif RAL 6018

Corps

Gris RAL 7011

Robinet

Type C

Raccord

Mâle à droite, Ø 21,7 mm,
pas 1,814 mm, profil SI



Transport

DesignationGAZ COMPRIMÉ, N.S.A (Argon, Oxygène)

N° ONU 1956

Classe ADR 2.2

ADR/RID 1 A



FICHE DE SECURITE