

Enermix C15

COMFORT LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

Mélange protecteur pour le soudage MAG manuel et automatique des aciers non alliés et faiblement alliés. L'Enermix C15 permet d'obtenir un arc très stable. Il est utilisé aussi bien sur des tôles de fortes que de faibles épaisseurs en position à plat.

En régime Short Arc, il est facile de pallier aux défauts de préparation.

Le cordon de soudure exécuté est bien lisse, de bel aspect et ne nécessite aucun travail de finition.

Caractéristiques :

- adapté pour le soudage avec des fils pleins et des fils armés
- adapté aussi pour le soudage à arc pulsé
- utilisable dans toutes les positions
- bonne stabilité de l'arc
- bonne pénétration
- bel aspect.

Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz incolore, avec odeur légèrement piquante, non inflammable.

Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, cavités..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

Composition

CO2	O2	N2	He	H2	Ar	C2H2
•					•	

Normes

Produit EN ISO 14175 - M20
 Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive

Vert vif RAL 6018

Corps

Gris RAL 7011

Robinet

Type C

Raccord

Mâle à droite, Ø 21,7 mm,
 pas 1,814 mm, profil SI



Transport

DesignationGAZ COMPRIMÉ, N.S.A (Argon, Dioxyde de carbone)

N° ONU 1956
 Classe ADR 2.2
 ADR/RID 1 A



FICHE DE SECURITE

Enermix C15

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Enermix C15	Bouteille	mc	200
Enermix C15	Cadre de bouteilles	mc	200