

Hélium

He

PREMIUM LINE

Advanced Gas Solutions



Applications

L'hélium est utilisé comme gaz de protection contre l'air ambiant en soudage TIG et MIG des alliages légers de fortes épaisseurs pour favoriser la vitesse ou la pénétration. L'hélium peut-être utilisé en mélange avec de l'argon à différente teneur (Voir Enermix 3A, 3B, 3C, 3D).

Il est également utilisé dans d'autres applications industrielles comme gaz vecteur en chromatographie ou dans la détection de fuites.

L'Hélium n'est pas corrosif et peut être utilisé en présence de tous matériaux.

Grande conductibilité thermique.

Conditionnement

Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

Propriétés

Gaz inerte, incolore et inodore

Recommandations

Ne pas rejeter dans un endroit où l'accumulation peut être dangereuse. Peut être mis à l'atmosphère dans un endroit bien aéré.

Normes

Produit EN ISO 14175 - I2
 Robinet EF-E29 650

Spécification de la bouteille

Ogive
 Brun RAL 8008

Corps
 Gris RAL 7011

Robinet
 Type C

Raccord
 Mâle à droite, Ø 21,7 mm,
 pas 1,814 mm, profil SI



Transport

Designation HÉLIUM COMPRIMÉ
 N° ONU 1046
 Classe ADR 2.2
 ADR/RID 2 A



Composition

CO2	O2	N2	He	H2	Ar	C2H2
			•			



FICHE DE SECURITE

Hélium

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Hélium	Bouteille	mc	200
Hélium	Cadre de bouteilles	mc	200